KOBELCO

小型可搬型溶接ロボット 石松™
現場溶接対応ティーチングＢＯＸ

現場溶接（遠隔地操作）で有用な機能を搭載

機能概要

■ ティーチング BOX でアーク ON－OFF 切替可能

- コントローラの WELDING が ON の時に切替操作ができる。
- LED 点灯による ON－OFF 識別。



コントローラ

WELDING ボタン



ティーチング BOX 下部



コントローラ（WELDINGボタン）	ティーチングBOX（WELDINGボタン）	アーク状況
ON	ON	ON
	OFF	OFF
OFF	ON	OFF
	OFF	OFF

■ 溶接開始前の層毎のパス数確認可能

- BOX、コラム柱など複数台を同時使用の**溶接待機時に、各面のパス数確認ができる。**

例：1 層　1 パス → 1- 1
　　2 層　2 パス → 2- 2
　　〜
　　4 層 12 パス → 4- 12

1-　1 300(A)/36(V)
ESC:テイシヨヤク　-> ナシ

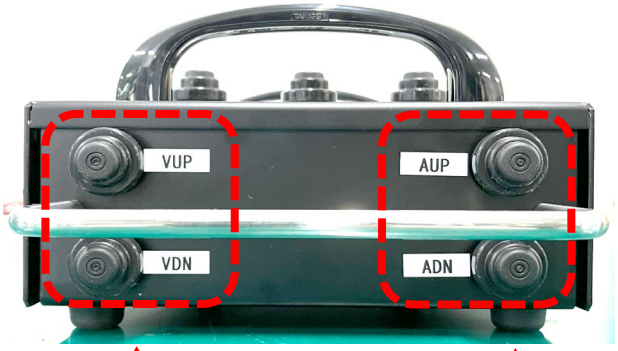
ティーチング BOX 画面

現場溶接（遠隔地操作）で有用な機能を搭載

現場溶接対応ティーチングＢＯＸ

■ ティーチング BOX で溶接電流・電圧オフセットの調整可能

- ティーチング BOX 上部の左右側に、電流および電圧調整ボタンを追加。



ティーチング BOX 上部

電圧調整　　電流調整



- 誤操作防止のため、**調整有効時**に電流および電圧の**調整が可能**。
  溶接中に WIRE（インチング）ボタンを押して**通常/調整有効の切替**ができる。



通常表示

ヨウセツチュウ　1/ 10 パスメ
ESC:テイシヨヤク -> ナシ

調整有効時

1- 1 300(A)/36(V)
ESC:テイシヨヤク -> ナシ

販売店

コベルコROBOTiX株式会社
第二事業部
〒851-1133 長崎県長崎市小江町 2734 番 9
Tel：095-846-1576　Fax：095-846-1577
http://www.kobelco-robotix.co.jp/

※本製品（役務を含む）は、外国為替および外国貿易法に定める輸出規制の対象です。輸出には、日本国政府の輸出許可が必要な場合があり輸出のご予定がある場合には、弊社までお問い合わせください。
その際には輸出先や用途をご確認させていただくことがありますので、ご了承ください。
※本カタログに記載された諸特性のデータは、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、保証を意味するものではありません。
※本カタログ記載の内容は改良等により変更することがありますのでご了承ください。